



MACCHINE E IMPIANTI PER INDUSTRIE ALIMENTARI E AFFINI

PRESSA AUTOMATICA PER PROSCIUTTI STAGIONATI

mod. P4



PRESSA AUTOMATICA PER PROSCIUTTI STAGIONATI mod. P4

CARATTERISTICHE GENERALI

La pressa automatica Mod. P4 permette di pressare e compattare il prosciutto disossato al fine di renderlo perfettamente omogeneo e sagomato ; essa agisce con la notevole pressione di 20 tonnellate su ciascuna testata ed esegue automaticamente una funzione di "massaggio" sul prodotto alternando fasi di pressione a momenti di scarico della pressione stessa, al fine di migliorare l'efficacia della compattazione del prosciutto ed assicurare la conservazione integrale delle qualità naturali del prodotto senza che si verifichi calo di peso del prodotto stesso.

La macchina, una volta programmata secondo le caratteristiche del prodotto, ripete automaticamente il ciclo di lavoro impostato consentendo così una elevata produttività e uniformità del prodotto.

La pressa P4 può essere corredata di stampi sagomati fissi o regolabili per permettere all'operatore di utilizzare la grandezza più idonea in funzione della pezzatura del prodotto da pressare, può inoltre disporre di stampi per realizzare il prodotto squadrato od altri con sagome a richiesta.

Il funzionamento è automatico e programmabile dall'operatore mediante la tastiera di impostazione dati ed il display di visualizzazione che permette di controllare l'intero ciclo di lavoro della macchina, di regolare i tempi di pressatura complessivi, di regolare la frequenza del ciclo di "massaggio", di contare i prodotti pressati per singola testata e visualizzare messaggi di diagnostica sul funzionamento o su eventuali anomalie riscontrate.

La macchina si avvale di soluzioni meccaniche molto semplici e sicure, per ottenere un prodotto di eccezionale compattezza tra le varie parti muscolari e un perfetto restringimento del gambetto con conseguente ottima tenuta della fetta al taglio.

La macchina può essere corredata dell'apparato opzionale di scarico automatico dei prosciutti pressati su nastro trasportatore posteriore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressa automatica a quattro testate di lavoro
Barriere di fotocellule a protezione integrale degli accessi ai vani di pressatura
Produzione: 30/40 pezzi/ora per testata (in funzione del tempo di pressatura impostato)
Pressione esercitata sul prodotto : 20 ton
Struttura interamente ricoperta in acciaio inox
Componenti a contatto con il prodotto in acciaio inox, alluminio e polietilene alimentare
Tensione elettrica : 380 V 50 Hz
Pressione aria compressa : 6 Bar
Potenza elettrica installata: 6,5 Kw
Dimensioni di ingombro : 2200 x 800 x h 2200 mm



Impianti S.r.l.

Via dell'Artigianato 150 - VIGNOLA (MO) - ITALY - Tel. (+39) 059 774610 - Fax (+39) 059 763701
<http://www.macaut.it> E-mail: info@macaut.it