



MACCHINE E IMPIANTI PER INDUSTRIE ALIMENTARI E AFFINI

PRESSA AUTOMATICA PER PROSCIUTTI STAGIONATI

mod. P2



PRESSA AUTOMATICA PER PROSCIUTTI STAGIONATI mod. P2

CARATTERISTICHE GENERALI

Le presse automatiche Mod. P2 e P1 permettono di pressare e compattare il prosciutto disossato al fine di renderlo perfettamente omogeneo e sagomato ; esse agiscono con la notevole pressione di 20 tonnellate su ciascuna testata ed eseguono automaticamente una funzione di "massaggio" sul prodotto alternando fasi di pressione a momenti di scarico della pressione stessa, al fine di migliorare l'efficacia della compattazione del prosciutto ed assicurare la conservazione integrale delle qualità naturali del prodotto senza che si verifichi calo di peso del prodotto stesso.

Queste macchine, una volta programmate secondo le caratteristiche del prodotto, ripetono automaticamente il ciclo di lavoro impostato consentendo così una elevata produttività e uniformità del prodotto.

Le presse automatiche Mod. P2 e P1 possono essere corredate di stampi sagomati fissi o regolabili per permettere all'operatore di utilizzare la grandezza più idonea in funzione della pezzatura del prodotto da pressare, possono inoltre disporre di stampi per realizzare il prodotto squadrato od altri con sagome a richiesta.

Il funzionamento è automatico e programmabile dall'operatore mediante la tastiera di impostazione dati ed il display di visualizzazione che permettono di controllare l'intero ciclo di lavoro della macchina, di regolare i tempi di pressatura complessivi, di regolare la frequenza del ciclo di "massaggio", di contare i prodotti pressati per singola testata e visualizza gli eventuali massaggi di diagnostica sul funzionamento o su eventuali anomalie riscontrate.

Le macchine si avvalgono di soluzioni meccaniche molto semplici e sicure, per ottenere un prodotto di eccezionale compattezza tra le varie parti muscolari e un perfetto restringimento del gambetto con conseguente ottima tenuta della fetta al taglio.

Le macchine possono essere corredate di apparato di carico e scarico automatico dei prosciutti per una maggiore produttività e facilità di impiego.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Numero testate di pressatura		2
Dimensioni di ingombro (lung. x larg. x alt.)		mm 1200x800x2200 h
Potenza elettrica installata		Kw 5,5
Barriera di fotocellule a protezione integrale dell'accesso al vano di pressatura		
Produzione: 30/40 pezzi/ora per testata (in funzione del tempo di pressatura impostato)		
Pressione esercitata sul prodotto : 20 ton		
Struttura interamente ricoperta in acciaio inox		
Componenti a contatto con il prodotto in acciaio inox, alluminio e polietilene alimentare		
Tensione elettrica : 380 V 50 Hz		
Pressione aria compressa : 6 Bar		



Impianti S.r.l.

Via dell'Artigianato 150 - VIGNOLA (MO) - ITALY - Tel. (+39) 059 774610 - Fax (+39) 059 763701
<http://www.macaut.it> E-mail: info@macaut.it